

Senzorická v lisovacích procesech
Svařenec ohniště s otočným ramenem
Skříň převodovky
Úprava tvaru vačky přitlaku pátého kolečka – zvětšení zdvihu poháněného kolečka na maximální možnou podjezdnou výšku.
Technická příprava výroby výměníku tepla
Optimalizace výrobního procesu na lince pro montáž startér-generátoru ISG2
Technická příprava výroby výlisku bočního rámu radiátoru
Ventilátor motoru Tatry 111
Rámová struktura motocyklu
Pravidelná údržba vstřikovacích lisů a moderní metody renovace forem
kryt radiátoru - tank
robotické rameno - stanoviště
stavba soustruhu cnc z rozebraných dílů
Design a výroba přípravku pro upevnění obrobku s minimalizací deformace
Kontaminace hydraulických okruhů vstřikovacích lisů
Analýza hodnot tepelně zpracovaného materiálu pro jednotlivé jakosti
Návrh plastového dílu - změna technologie z obrábění na vstřikování
Redesign komponentu pro ochranu PCB
Model válcovací stolice
Návrh ustavovací palety pro dopravníkový systém
Rám jízdního kola
Rámová struktura motocyklu
Optimalizace síly pro aktivaci 5 kolečka se zvětšeným zdvihem-nalezení optimálního poměru mezi zdvihem a průměrem síly pro aktivaci 5 kolečka pedálem
Vytvoření krytu části linky pro odtah zbytkových výparů po lakování